

## Módulo de Fabricación: Órdenes de Fabricación

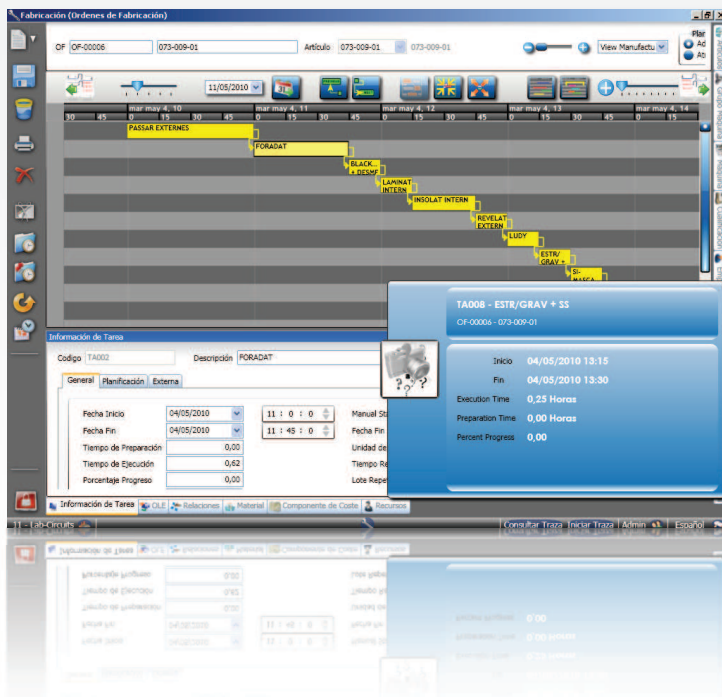
### Descripción general

El módulo de Fabricación permite realizar la gestión y seguimiento de Ordenes de Fabricación creadas manual o automáticamente por el MRPII.

Las Órdenes de Fabricación planificadas se lanzan a fabricación en el momento de la necesidad mediante un proceso de selección múltiple.

Cada Orden lanzada arrastra la impresión de toda la documentación asociada : Hojas de Ruta con operaciones, Especificaciones de calidad, Planos, Utillajes, Cualificaciones de Operarios, Bonos de Trabajo, Documentos de Preparación de Materiales tanto de salida como de entrada, Etiquetas...

Lanzada la OF, se realizan las imputaciones de Bonos y Multibonos y las entradas/salidas de materiales, permitiendo una imputación en tiempo real a través de un sistema de *Captura de Datos en Planta*.



### Funcionalidad

- Agrupación de operaciones-OF por criterios técnicos de preparación de máquina u optimización.
- Multibono para un único registro de tiempos contra la producción de varias ordenes de fabricación.
- Registro de improductividades, rechazo y devoluciones con análisis de causas.
- Recálculo del coste de mano de obra.
- Análisis de disponibilidad y necesidad de materiales necesarios para la producción especialmente diseñado para fabricantes de bienes de equipo.
- Análisis comparativo de la cartera de pedidos de cliente y la fabricación pendiente.
- Captación en tiempo real permitiendo realizar seguimiento en tiempo real del avance de obra: (carga de máquinas de operarios, utillajes) adelantándonos a posibles problemas de saturación de recursos.
- Análisis desviaciones técnicas y económicas de la producción.
- Trazabilidad por Lote o serie unitaria Venta-Fabricación-Compras para el producto final y sus componentes.

### Beneficios

- Asegurar el control de la fabricación y el seguimiento en tiempo real de lo que cada máquina/operario/Utillaje está realizando: Real, Pendiente, Improductivos, Rechazos, Incidencias y Calidad.
- Conocimiento de los costes reales y su desviaciones respecto al teórico.



## Flujo de Información

